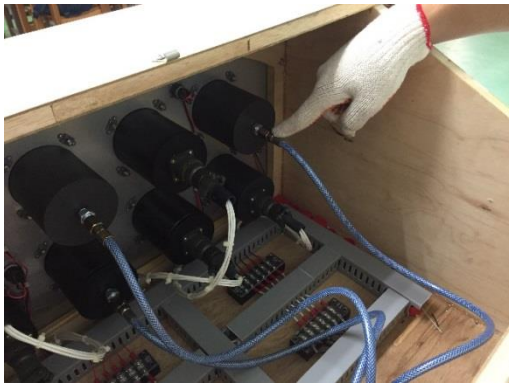
臺南區 114 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學簡章

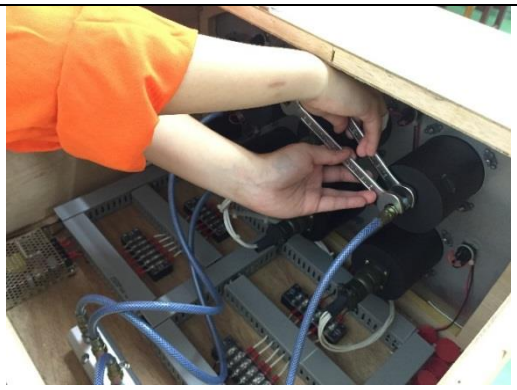
<table>
<tr><td>校名</td><td colspan="3">臺南市私立育德工業家事職業學校</td><td>代碼</td><td>111427</td></tr>
<tr><td>校址</td><td colspan="3">(73050)臺南市新營區健康路211號</td><td>電話</td><td>(06)656-3275</td></tr>
<tr><td>網址</td><td colspan="3">http://www.ytvs.tn.edu.tw</td><td>傳真</td><td>(06)656-9790</td></tr>
<tr><td>招生群科班別</td><td colspan="3">飛機修護科</td><td colspan="2">重 要 日 程</td></tr>
<tr><td rowspan="2">身分別</td><td rowspan="2">一般生</td><td colspan="2">外加名額</td><td rowspan="2">報名日期：114年3月10日至3月14日
術科測驗成績公告：114年5月19日
術科測驗成績複查：114年5月20日
放榜日期：114年6月13日</td><td rowspan="2">報到日期：114年6月16日
申訴日期：114年6月16日
報到後放棄日期：114年6月17日前</td></tr>
<tr><td>身障生</td><td>原住民生</td></tr>
<tr><td>招生名額</td><td>25</td><td>1</td><td>1</td></tr>
<tr><td>報名費</td><td colspan="3">0 元</td><td>術科測驗日期</td><td>114 年 4 月 12 日(星期六)</td></tr>
<tr><td>群科班發展特色</td><td colspan="5">一、經由產學合作，教師運用業界實際操作方式，並融入理論，進而豐富日後的教學內容。
二、已購飛機修護機械、儀表教材，搭配第二期技職再造特色課程無人飛行載具、航空複合材料，提升專題製作能力，研發創意商品，運用學校有限資源，結合學校及社區資源發展的學校特色，推廣航空器機電整合能力，並且加強師生教學互動，進而以永續發展為目標，發展出多元、創新且富教學價值的學校特色課程。
三、加強技職教育與產業接軌，配合職涯體驗及業界實習提供學生零距離之產業科技認知，縮短學校教育與業界人才需求之距離；已與台南亞洲航空公司、萬能科技大學航空光機電系及遠東科技大學飛機修護系產學攜手與策略聯盟，以3+4模式與大專垂直整合教學課程進而至業界實習成績斐然續而留任工作，升學、技藝、就業完成訓用合一。
四、深化技職教育之實務教學，培育具有實務操作能力及就業能力之優質專業人才。
五、輔導學生考取職業證照，並且輔導參加校外競賽(專題製作、技藝競賽、無人飛行載具等比賽)。
六、培訓學生參加技能競賽，提升競賽成績及產業競爭力。
七、培育學生具備主動學習規劃能力。</td></tr>
<tr><td>甄選項目及錄取標準</td><td colspan="5">一、錄取門檻：不參採國中教育會考成績。
二、甄選總成績=術科測驗×60%＋面試×40%，滿分為100分。
三、甄選項目及配分如下：
(一)術科測驗(滿分100分，佔總成績60%)
基礎手工具使用測驗(國中相關課程為範疇)。
(二)面試(滿分100分，佔總成績40%)
面試題目為就讀飛機修護科之自我期許及建議。
四、術科測驗成績公告：114年5月19日公告於本校網頁。本次僅公告考生個人術科測驗成績，非最終錄取名單。
五、錄取方式：
(一)依甄選總成績分數之高低，擇優錄取，額滿為止。
(二)同分比序順序：1、術科測驗。2、面試。
六、錄取公告方式：
114年6月13日正備取名單公告於本校網頁(https://www. ytvs.tn.edu.tw)。</td></tr>
<tr><td>報名方式</td><td colspan="5">一、本就學區各國民中學應屆畢業生應備妥報名所需文件，報名期限內，直接向本校教務處報名。(或由本校派員至各國中收件。)
二、跨就學區畢業生及非應屆畢業生應備妥報名所需文件，報名期限內，直接向本校教務處報名。
三、報名時間：上午 8 時 30 分至 12 時或下午 1 時 30 分至 4 時 30 分。
四、應繳資料：(一)報名表。(二)二吋照片一張(用於製作准考證)。</td></tr>
<tr><td>備註</td><td colspan="5">一、甄選入學對象為全國國中畢業生或具同等學力資格者，男女兼收，歡迎各縣市學生報名。
二、甄選相關時程待報名完成後，統一公告並寄發准考證。
三、有關特色招生相關問題，請洽教務處註冊組長，聯絡方式(06)6563275#223。

※其它應考資訊及注意事項悉依共同簡章規定辦理。</td></tr>
</table>

114學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

<table>
<tr><td>學校名稱</td><td colspan="3">臺南市私立育德工業家事職業學校</td></tr>
<tr><td>術科測驗日期</td><td>114年4月12日(星期六)</td><td>科班</td><td>飛機修護科</td></tr>
<tr><td>術科測驗項目</td><td colspan="3">基礎手工具使用測驗</td></tr>
<tr><td>術科命題規範</td><td colspan="3">
一、命題原則分析
<table>
<tr><td>具聯接性</td><td>術科測驗的命題方向對應十二年國教課程綱要「國中對接項目」，包含英語、生活科技、工藝等課程規劃考科，並兼顧交通部民用航空局飛機修護機械員之基礎要求，是以術科為主兼具學科融入術科之型態命題。</td></tr>
<tr><td>有區別性</td><td>術科測驗考題符合生活科技、工藝，能區別學生對動力機械群之學習興趣及發展潛能。</td></tr>
<tr><td>可操作性</td><td>術科測驗的命題方向對應十二年國教課程綱要「國中對接項目」，包含英語、生活科技、工藝等課程規劃考科，並兼顧交通部民用航空局飛機修護機械員之基礎要求，是以術科為主兼具學科融入術科之型態命題。</td></tr>
<tr><td>明確說明</td><td>術科測驗考題符合生活科技、工藝，能區別學生對動力機械群之學習興趣及發展潛能。</td></tr>
</table>
二、與十二年國教課程聯接性分析
<table>
<tr><th rowspan="2">命題內容</th><th colspan="3">國民中學階段對接項目</th><th rowspan="2">技術型高中
<u>動力機械群</u>
部定專業及實習科目</th></tr>
<tr><th>學習領域</th><th>學習內容</th><th>核心素養</th></tr>
<tr><td>基礎手工具使用</td><td>科技領域</td><td>生P-IV-1 創意思考的方法。
生P-IV-2 設計圖的繪製</td><td>科-J-A1
具備良好的科技態度，並能應用科技知能，以啟發自我潛能。
科-J-B1 具備運用科技符號與運算思維進行日常生活的表達與溝通。</td><td>◎飛機基礎工業實習
◎機電識圖</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

	基礎手工具使用	科技領域	科S-U-C1 具備科技與人文議題的思辨與反省能力，並能主動關注科技發展衍生之社會議題與倫理責任	生 S-V-1 工程科技議題的探工程科技議題的探究。	◎飛機設備系統 ◎飛機發動機 ◎飛機液壓系
	基礎手工具使用	科技領域	資T-V-1 數位合作共創的概念與工具使用。	科S-U-C3 善用科技工具，主動關懷科技未來發展趨勢，反思科技在多元文化與國際理解的角色。	◎飛機儀表電器 ◎飛機航空電子系統
術科測驗內容及試題範例	1. 由本校提供飛機儀表電路箱乙具、十字螺絲起子含標準尺寸三隻，一字螺絲起子三隻，開口板手兩隻。 2. 選擇適當板手執行飛機儀表管路拆除。 				

<table>
<tr>
<td></td>
<td>


3. 拆除後方管路後，選擇適當螺絲起子再拆除前方儀表四顆。

4. 拆除完成，取下儀表；再將儀表裝回即完成測驗。</td>
</tr>
<tr>
<td>術科評量規範</td>
<td>1. 步驟一：選擇正確螺絲起子，拆除飛機儀表四枚螺絲。
2. 步驟二：選擇正確開口板手，拆除飛機儀表軟管。
3. 步驟三：選擇正確開口板手，裝回飛機儀表軟管。
4. 步驟四：選擇正確螺絲起子，裝回飛機儀表四枚螺絲。</td>
</tr>
<tr>
<td>術科測驗評分標準</td>
<td>
<table>
<tr><th>評量規範</th><th>評分標準</th><th>得分</th></tr>
<tr><td>選擇正確螺絲起子，拆除飛機儀表 4 枚螺絲及軟管，再裝回飛機儀表軟管及 4 枚螺絲。</td><td>表現極佳</td><td>100</td></tr>
<tr><td>選擇正確螺絲起子，拆除飛機儀表 3 枚螺絲及軟管，再裝回飛機儀表軟管及 3 枚螺絲。</td><td>佳</td><td>80</td></tr>
<tr><td>選擇正確螺絲起子，拆除飛機儀表 2 枚螺絲及軟管，再裝回飛機儀表軟管及 2 枚螺絲。</td><td>普通</td><td>60</td></tr>
<tr><td>選擇正確螺絲起子，拆除飛機儀表 1 枚螺絲及軟</td><td>未完成</td><td>40</td></tr>
</table>
</td>
</tr>
</table>

	管，再裝回飛機儀表軟管及 1 枚螺絲。		
	未選擇正確螺絲起子，未拆除飛機儀表四枚螺絲及軟管，未再裝回飛機儀表軟管及四枚螺絲。	未操作	10