臺南區110學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學簡章

<table>
<tr><td>校名</td><td colspan="3">臺南市私立育德工業家事職業學校</td><td>代碼</td><td>111427</td></tr>
<tr><td>校址</td><td colspan="3">（73050）臺南市新營區健康路211號</td><td>電話</td><td>(06)6563275#223</td></tr>
<tr><td>網址</td><td colspan="3">http://www.ytvs.tn.edu.tw</td><td>傳真</td><td>(06)6569790</td></tr>
<tr><td colspan="2">招生科班別</td><td colspan="2">飛機修護科</td><td colspan="2">備　註</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">身分別</td><td rowspan="2">一般生</td><td colspan="2">外加名額</td><td rowspan="3">⊙報名日期：110年3月15日至3月19日
⊙放榜日期：110年6月9日
⊙報到日期：110年6月10日
⊙申訴日期：110年6月10日
⊙報到後放棄日期：110年6月11日前</td></tr>
<tr><td>身障生</td><td>原住民生</td></tr>
<tr><td colspan="2">招生名額</td><td>42</td><td>1</td><td>1</td></tr>
<tr><td colspan="2">報名費用</td><td colspan="2">0元</td><td>術科測驗日期</td><td>110年4月24日(星期六)</td></tr>
<tr><td>科班發展特色</td><td colspan="5">1.經由產學合作，教師運用業界實際操作方式，並融入理論，進而豐富日後的教學內容。
2.已購飛機修護機械、儀表教材，搭配第二期技職再造特色課程無人飛行載具、航空複合材料，提升專題製作能力，研發創意商品，運用學校有限資源，結合學校及社區資源發展的學校特色，推廣航空器機電整合能力，並且加強師生教學互動，進而以永續發展為目標，發展出多元、創新且富教學價值的學校特色課程。
3.加強技職教育與產業接軌，配合職涯體驗及業界實習提供學生零距離之產業科技認知，縮短學校教育與業界人才需求之距離；已與台南亞洲航空公司、萬能科技大學航空光機電系及遠東科技大學飛機修護系產學攜手與策略聯盟，以3+4模式與大專垂直整合教學課程進而至業界實習成績斐然續而留任工作，升學、技藝、就業完成訓用合一。
4.深化技職教育之實務教學，培育具有實務操作能力及就業能力之優質專業人才。
5.輔導學生考取職業證照，並且輔導參加校外競賽(專題製作、技藝競賽、無人飛行載具等比賽)。
6.培訓學生參加技能競賽，提升競賽成績及產業競爭力。
7.學生具備主動學習規劃執行能力。</td></tr>
<tr><td>甄選項目及錄取標準</td><td colspan="5">一、錄取門檻：不參採國中教育會考成績。
二、總成績=術科測驗*60%+面試*40%，滿分為100分。
三、甄選項目：
(一)術科測驗：基礎手工具使用測驗(國中相關課程為範疇)。
(二)面試：由科主任及科內教師進行面試，面試題目為就讀飛機修護科之自我期許及建議。
四、錄取方式:
(一)依甄選總成績分數之高低，擇優錄取，額滿為止。
(二)同分比序順序：1.術科測驗成績2.面試成績
五、放榜方式:
【採公告方式放榜】110年6月9日正備取名單公告於本校網頁(http://www.ytvs.tn.edu.tw)</td></tr>
<tr><td>報名方式</td><td colspan="5">一、本就學區各國民中學應屆畢業生應備妥報名所需文件，於報名期限內，直接向本校教務處個別報名。(或由本校派員至各國中收件。)
二、跨就學區畢業生及非應屆畢業生應備妥報名所需文件，於報名期限內，直接向本校教務處個別報名。
三、報名時間3/15(一)~ 3/19(五)，上午8時30分至12時或下午1時30分至4時30分。
四、應繳資料：1.報名表 2.二吋照片一張(用於製作准考證)。</td></tr>
<tr><td>備註</td><td colspan="5">一、甄選入學對象為全國國中畢業生，男女兼收，歡迎各縣市學生報名。
二、甄選測驗日期：110年4月24日(六)上午9時，詳細時程待報名完成後，統一公告並寄發准考證。
三、有關特色招生相關問題，請洽教務處註冊組長，聯絡方式(06)6563275#223
※考量嚴重特殊傳染性肺炎疫情發展及維護師生健康，請學生及家長(監護人)配合本校相關作業流程規定，並依中央流行疫情指揮中心最新防疫措施之指示辦理。</td></tr>
</table>