

臺南市永康區崑山國民小學

112學年度夏日樂學課程招生簡章

- ◆報名時間：5/21(二)~5/24(五)。
- ◆整合式學習方案甲班：
 - 一、主題名稱：保護海洋E起來(閱讀、藝術、資訊課程)
 - 二、上課日期：113年7月22日(一)至8月2日(五)止，共10天。
 - 三、上課時間：平日上午 8：30~16：00，預計7月底進行台江生態文化園區戶外教育(一日)。
 - 四、課程內容：本課程分為漫步海岸線、描繪海洋記憶、永續新海洋三個主要單元。藉由閱讀文本素材、紙筆繪畫、科技動畫、實地田野調查等方式，帶領學生用心感受海洋環境，提升保護海洋永續發展觀念。
 - 五、上課地點：崑山國小3F多元創新教室、電腦教室1。
 - 六、費用：每日餐費80元，共800元，報名時請勿繳費，確認公布錄取名單後再發繳費通知。
 - 七、報名對象：本校四、五年級(113學年度升五、六年級)學生，預計招收20名。
 - 八、錄取方式：若超過報名名額，擇期安排海洋教育相關議題短文寫作(約200字)，依作品分數高低錄取，時間、地點另行通知。
 - 九、錄取公告日期：預計5/29(三)後公告。
 - 十、報名方式：填寫以下報名表，於報名時間內將報名表交至教務處教學組郭晉廷老師，逾期不受理。
- 備註：若此次報名後仍有名額，則會開放第二階段與其他年段報名，時間另行通知。

崑山國小學夏日樂學：保護海洋E起來—報名表 (7/22-8/2)

班級座號：_____年_____班_____號

學生姓名：_____

葷食 素食 (請擇一勾選)

聯絡電話：家裡電話_____家長手機_____

預計5/29(三)後公告錄取結果

家長簽名：_____

請於5/24(五)放學前交至教務處教學組郭晉廷老師