

臺南市永康區崑山國民小學

113學年度夏日樂學課程招生簡章

◆報名時間：4/29(二)~5/2(五)。

◆整合式學習方案甲班：

一、主題名稱：海洋藝文創作班(藝術創作課程)

二、上課日期：114年7月21日(一)至8月1日(五)止，共10天。

三、上課時間：平日上午 8：30~16：00，預計7月底進行台江生態文化園區戶外教育(暫定)。

四、課程內容：藉由閱讀文本素材、紙筆繪畫、科技動畫、美勞手做…等方式，帶領學生用心感受海洋環境，提升藝術涵養。

五、上課地點：崑山國小4F自然教室7、電腦教室1。

六、費用：每日餐費90元，共900元，報名時請勿繳費，確認公布錄取名單後再發繳費通知。

七、報名對象：本校四、五年級(114學年度升五、六年級)學生，預計招收20名。

八、錄取方式：本課程將進行藝文教學與實作，建議有參加過繪畫、美勞、小畫王競賽經驗學生參加，報名時請寫上校內外參加過相關競賽的名稱。若超過報名名額，則依藝文比賽相關參賽經驗為錄取依據。

九、錄取公告日期：預計5/14(三)公告。

十、報名方式：填寫以下報名表，於報名時間內將報名表交至教務處教學組郭晉廷老師，逾期不受理。

備註：若此次報名後仍有名額，則會開放第二階段與其他年段報名，時間另行通知。

崑山國小學夏日樂學：海洋藝文創作班一報名表(7/21-8/1)

班級座號：_____年_____班_____號

學生姓名：_____

☐葷食 ☐素食 (請擇一勾選)

參加過的校內、外美勞相關比賽名稱(至多二項)：

是否得名：☐是(請寫名次) _____) ☐否

聯絡電話：家裡電話_____家長手機_____

預計5/14(三)公告錄取結果 _____ 家長簽名：

請於5/2(五)放學前交至教務處教學組郭晉廷老師